

## Sistema di monitoraggio oli

Rilevamento delle condizioni di ossidazione/invecchiamento del lubrificante

Monitoraggio dei livelli di contaminazione solida ed acquosa presenti nel fluido



Il sistema di monitoraggio olio, progettato dall'esperienza di OilSafe, è dotato di software che permette la misurazione multi parametro in continuo di:

- Contaminazione solida (ISO 4406:1999, SAE AS 4059)
- Wear Metal Particles
- Umidità relativa percentuale
- Permettività del fluido (relative dielectric number)
- Conducibilità elettrica
- Viscosità del fluido
- Temperatura

Unità completa di software da installare su pc per:  
download, salvataggio e analisi dei dati

# Caratteristiche tecniche



Compatibilità con i fluidi	Oli minerali, oli sintetici, oli biodegradabili autoestinguenti tipo HFDU
Pressione di esercizio	Superiore a 60 bar
Comunicazione dati	Tramite scheda ethernet Porta USB (optional) Wi-Fi (optional)
Gestione dati	In tempo reale
Alimentazione	220 / 380 Volt – 50 Hz
Peso	≈ 40 Kg
Temperatura olio	Da -20°C a + 85°C
Range di viscosità	5 – 400 mm <sup>2</sup> /sec
Tipologia di analisi	Umidità relativa 0-100% saturazione Viscosità 8-400 cSt Contaminazione ISO 4406 / NAS 1638: 4-6-14 μm Metalli elettromagnetici 0-100% Segnale di output 4..20 mA



Il sistema è dotato di:

Contatore di particelle al laser, che rileva in real-time il livello di contaminazione solida del fluido.

Misuratore di umidità relativa percentuale.

Analizzatore delle variazioni di viscosità e polarità caratteristici del fluido.

