

	<h2>Politica per la Qualità</h2>	AIIO1.00-MN05 27/05/2016
Allegato al MN		Pag. 1 di 2

Oilsafe Srl è consapevole dell'importanza di offrire ai propri Clienti la garanzia di un prodotto di alta competitività e tecnologia, che trova i suoi punti di forza nei programmi di manutenzione predittiva, nella progettazione tecnologica mirata alle esigenze del Cliente e nelle attività di assistenza che si estendono anche alla fase post-produzione. Per tale obiettivo l'organizzazione ha istituito, mantiene attivo ed applica un Sistema di Gestione della Qualità conforme alla UNI EN ISO 9001:2015.

La mission aziendale si concentra sui seguenti punti di forza:

- Una progettazione altamente specialistica di banchi e unità di testing per componentistica oleodinamica per assecondare esigenze specifiche del Cliente e permettere la realizzazione di un "prodotto su misura";
- Una progettazione altamente specialistica che permette lo studio e la realizzazione di unità e sistemi di filtrazione, deumidificazione e termoregolazione dei fluidi per assecondare esigenze specifiche del Cliente e permettere la realizzazione di un "prodotto su misura";
- Programmi di manutenzione predittiva che permettono la gestione e prevenzione di potenziali guasti od usure dei prodotti e quindi un ritorno di investimento a lungo termine per il Cliente;
- Servizi di assistenza post-produzione che garantiscono un solido appoggio al Cliente oltre che affiancamento e formazione sulla gestione del nuovo prodotto.

Al fine di mantenere un Sistema di Gestione della Qualità che garantisca alti livelli di produzione nel rispetto dei regolamenti nazionali ed internazionali e della normativa volontarie UNI EN ISO 9001:2015, Oilsafe si pone e persegue i seguenti obiettivi:

- Analisi del proprio contesto ambientale ed impiego del *risk-based thinking* come strumenti preventivi al fine di garantire il continuo miglioramento dei servizi prestati e la completa soddisfazione del Cliente e di altre parti interessate;
- Tenuta sotto controllo di tutti i processi aziendali, assicurando per ognuno di essi le risorse necessarie e valutandone rischi ed opportunità correlati che possano avere impatto sulla qualità del prodotto offerto al Cliente;
- Attuazione di procedure e istruzioni operative di riferimento per le proprie attività e loro divulgazione a tutte le funzioni aziendali interessate, al fine di garantire la gestione ed il controllo dei processi interni ed esterni e la prevenzione delle non conformità;
- Definizione di obiettivi strategici, di produttività e di soddisfazione del Cliente e loro monitoraggio periodico attraverso l'analisi di specifici indicatori che misurino il grado di raggiungimento degli obiettivi e della soddisfazione del Cliente, al fine di migliorare continuamente le proprie prestazioni;
- Massima attenzione alle risorse umane, attraverso un'accurata selezione di risorse materiali e strumenti ed un piano di crescita delle competenze e delle professionalità;

	Politica per la Qualità	AIIO1.00-MN05 27/05/2016
Allegato al MN		Pag. 2 di 2

- Impegno continuo nella comunicazione, trasparenza e collaborazione tra le funzioni aziendali al fine di promuovere e rafforzare i concetti di responsabilizzazione, integrazione e crescita professionale dei propri dipendenti e collaboratori;
- Applicazione di procedure di sorveglianza, monitoraggio e misurazione al fine di controllare la continua conformità ed adeguatezza del proprio Sistema di Gestione della Qualità, l'efficacia delle azioni intraprese ed il raggiungimento degli obiettivi prestabiliti;
- Perseguire il miglioramento continuativo delle prestazioni e degli obiettivi aziendali, sempre nel rispetto di tutte le leggi e regolamenti applicabili, nel rispetto dell'ambiente e nella tutela della salute e sicurezza dei propri lavoratori.

La Direzione di OilSafe si impegna a rispettare, sostenere e comunicare, ad ogni livello aziendale ed a tutte le parti interessate, la presente Politica per la Qualità mediante pubblicazione sul proprio sito web ed in punti di informazione ed incontro aziendale.

Modena, 27/05/2016

Alessandro Campi
 Direzione Generale OilSafe Srl

OilSafe s.r.l.
 Via Toscanini n. 209 - 41122 MODENA
 Tel. 059 285294
 P.Iva 02589600366