



CLEANLINESS CABINET CC3A ADVANCED

**DIE REVOLUTION IN DER
BAUTEILSAUBERKEITSANALYSE**



AUTOMATISCH



Cleanliness Cabinet CC3A ADVANCED



Das neue System, das die Analyse und nicht mehr nur die Extraktion der Verunreinigung gemäß den europäischen Normen für die Analyse der Komponentenreinigung ermöglicht.

Das weltweit einzige Gerät mit integriertem Membrantrocknungssystem und optischen Mikroskop zur Analyse der gesammelten Feststoffpartikel und mit automatisch integrierter Analyse-Berichterstellung.

FUNKTIONELLE EIGENSCHAFTEN

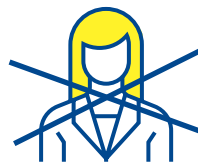
- Überall installierbar auch am **ende der produktionslinie**
- Die eingriffe des bedieners und die subjektivität der analyse wird auf **ein minimum reduziert**
- Keine kontamination der membran** durch manuelle eingriffe
- Keine zusätzlichen kosten** für reinraumlabor oder qualifiziertes personal
- Durchführung von reinheitstests, die denen **des kunden gleichwertig sind**
- Wiederholbarkeit der tests** dank messbarer und speicherbarer parameter



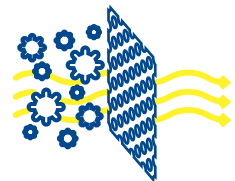
KEINE ZUSÄTZLICHEN KOSTEN



KEIN REINRAUMLABOR



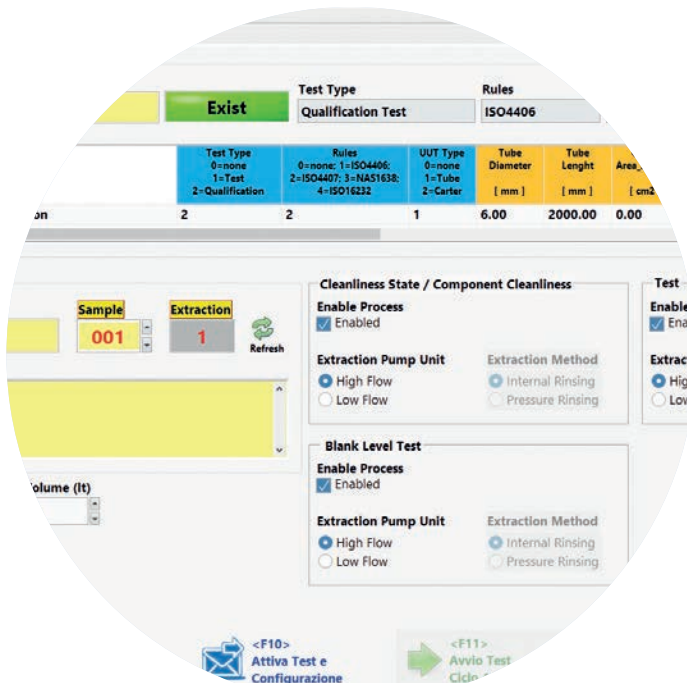
KEIN QUALIFIZIERTES PERSONAL



KEINE KONTAMINATION DER MEMBRAN

Produkt-Konfiguration

	CC3A	R	A	A
MODELL CC3A = Cleanliness Cabinet Advanced				
EXTRAKTIONSVERFAHEREN R = rinsing F = flushing + rinsing				
STROMVERSORGUNG A = 380 V, 50 Hz, 3 Ph B = 480V 60 Hz C = Andere Spannungen auf Anfrage				
SONSTIGES ZUBEHÖR A = Flüssigkeitserhitzer B = Entleerungssystem für Teile (nur für Geräte mit Durchfluss- und Spülsystem)				



Management Software von OilSafe



Extraktionssystem durch Druckspülung und interne Spülung

Cleanliness Cabinet CC3A ADVANCED

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- 🔴 Vollautomatischer Analysezyklus inklusive **Qualifizierung** und **Blindtest**
- 🔴 **Integriertes optisches Mikroskop** für ISO16232 / VDA19-Zertifizierung
- 🔴 Integriertes und schnelles **Infrarot-Trocknungssystem**
- 🔴 Datenerfassungssystem mit **integriertem PC** zur Erstellung von Analyseberichten
- 🔴 Software **zur Eingabe von Test-Parametern**
- 🔴 Doppelts Extraktionssystem durch **Druckspülung und interne Spülung**
- 🔴 **Leiterplattesteuerung** von integrierten On-Off- und Proportional-Elektroventilen
- 🔴 Prüfung von **unmontierten und montierten Bauteilen**, auch komplexe Bauteile, wie Rohre/Schlauch, Zylinder, Pumpen, Motore, Verteiler etc.



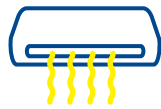
Zertifiziertes optisches Mikroskop



Anschlüsse zur Ventilsteuerung



**INTEGRIERTES OPTISCHES
MIKROSKOP FÜR PARTIKEL
AB 4 µm UND MEHR**



**BIOHAZARD-HAUBE MIT
LAMINARER STRÖMUNG
UND 0,3 µm HEPA FILTER**



**INFRAROT-
TROCKNUNGSSYSTEM**



**DATENERFASSUNGSSYSTEM
UND ERSTELLUNG VON
ANALYSEBERICHTEN**



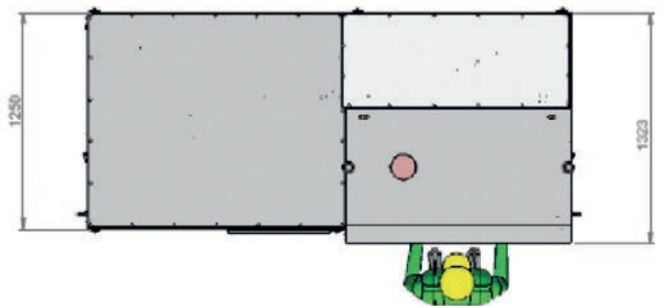
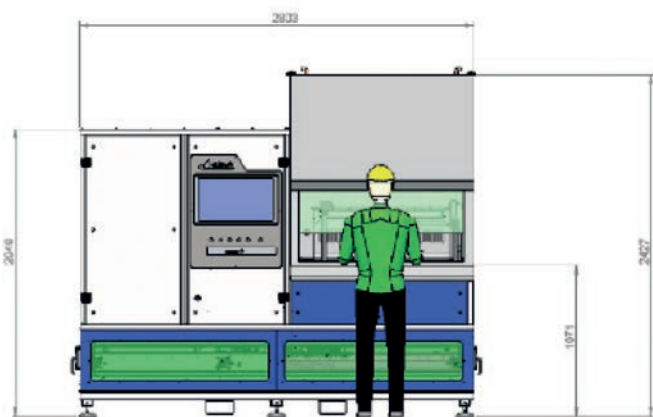
**STEUERUNGSSYSTEM
VON HYDRAULISCHEN
VENTILEN**



**DOPPELTS
EXTRAKTIONSSYSTEM**

Technische Eigenschaften

Gerätabmessungen	3000x1400x2400 mm
Arbeitsfläche	800x400x400 mm
Gewicht	1800 kg (2500 mit doppelten Extraktionssystem)
Tank	Edelstahl 304 L mit Hochglanzoberfläche
Stromanschluss	380 V 50 Hz
PLC	Siemens
Stromverbrauch	0,75 kW (11kW mit Spülung)
Tank aus Edelstahl	200 l (Version mit Spülung)
Maximale Durchflussmenge	>100 l/min
Maximaler Druck	6 bar (40 bar zum Spülen)
Viskosität der Flüssigkeit	2-3 cSt
Filtrationsgrad	3 – 1 µm
Heizung	Optional für Flüssigkeitstemperaturen bis zu 60°C
Tankentleerung	über eine spezielle Pumpe
Anzahl der verfügbaren elektrischen Anschlüsse	4 (2 on/off + 2 Proportionale)
Membrantrocknungs- System	Integriertes Infrarot-Trocknungssystem
Gleichzeitig benutzbare Membranen	Maximal 8
Membrane in contemporanea	Massimo 8



Seit 1995 verwirklicht OilSafe Ihre Projekte

 **2021*** Launch CLEAN CABINET


 **2020** Einzug in die neue Werkhalle

 **2019** Personalerweiterung

 **2018*** OilSafe gewinnt Horizon 2020 - Ausschreibung der Europäischen Gemeinschaft; EU für SMES-Innovation

 **2013** Industrieller und personeller Ausbau zur Unterstützung des Unternehmenswachstums

 **2011** Zwei neue Abteilungen entstehen: Wartungs- und Prüfstandabteilung

 **2008** Umzug in das neue Gebäude in via Toscanini 209, Modena

 **2005** Ausweitung der Aktivitäten auf prädiktive Instandhaltung

 **2001** Beendigung des Joint Ventures und Rückkauf der Aktien

 **1998** Joint Venture zwischen OilSafe und FluidTecnica/Argo GmbH

 **1995** Gründung OilSafe



*This project has received funding from the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No. 829735.



OilSafe S.r.l.

Via A. Toscanini, 209 - 41122, Modena (MO) - ITALY

Phone +39 059 285294 - Fax +39 059 2860142

info@oilsafe.it